





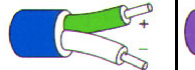
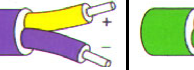






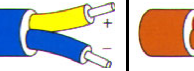
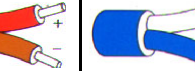
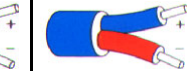
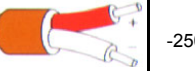
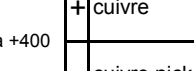



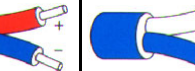

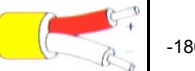
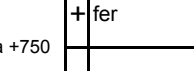










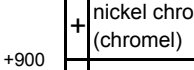




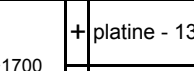






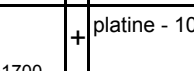


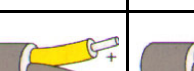

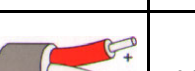
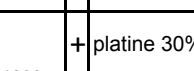



	Code couleur international NF C42.323	Code couleur international pour câble à sécurité intrinsèque NF C42.324	Norme Française  NF C42.324	Norme Allemande  DIN 43713	Norme Anglaise  BS 1843	Norme Américaine  ANSI / MC 96,1	Norme Japonnaise  JIS C 1610-1981	Tenue en température °Celcius	Métaux	Commentaires
K								-180 à +1300	+ Nickel chrome (Chromel) - Nickel aluminium (aludel)	Bien adapté aux ambiances oxydantes. Utilisation limitée sous vide. Large plage de température.
T								-250 à +400	+ cuivre - cuivre nickel	Basse température et cryogenie. Bonne utilisation dans des ambiances semi oxydantes, sous vide et humides.
J								-180 à +750	+ fer - cuivre nickel	Utilisé principalement dans l'industrie du plastique. Utilisation limitée sous ambiance oxydante en haute température. Non recommandé pour les basses température.
N								-270 à +1300	+ Chromel silicium (nicrosil) - nickel silicium (nihil)	Très stable à hautes températures. Ambiances oxydantes.
E								-40 à +900	+ nickel chrome (chromel) - cuivre nickel	Utilisation sous vide ou sous milieu légèrement oxydant. Changement important de FEM par degrés.
R								0 à +1700	+ platine - 13% rhodié - platine	Non chemisable sous gaine métallique. Hautes températures. Résistance élevée à l'oxydation et la corrosion. Polluable sans protection.
S								0 à +1700	+ platine - 10% rhodié - platine	Non chemisable sous gaine métallique. Hautes températures. Résistance élevée à l'oxydation et la corrosion. Polluable sans protection.
B								0 à +1800	+ platine 30% rhodié - platine 6% rhodié	Idem R et S. Utilisé dans l'industrie verrière.
C								+20 à +2300	+ tungstène 5% rhenium - tungstène 26% rhenium	Ambiance non oxydante. Très haute température (2300°C.). Bon sous vide, l'hydrogène et les gaz inertes. Non adapté pour des mesures inférieures à 400°C.